


Zeparo Cyclone Dirt Schmutzabscheider

– mit der neuen Cyclone-Technologie






Heimeier-Werte
+ innovative Produkte
+ zukunftsfähige Strategie
= Gutes wird noch besser


ist



IMI
Hydronic Engineering

-  IMI HEIMEIER
-  IMI PNEUMATEX
-  IMI TA

www.imi-hydronic.de



Die neue Generation der Zeparo Dirt Abscheider entfernt Schmutz- und Schlamm in Heizungs- und Kältesystemen wesentlich schneller und effizienter als dies je zuvor möglich war.

Der neue Standard der Schmutz- und Schlammabscheidung basiert auf der Cyclone-Technologie, die die Reinigung des Mediums in HLK-Anlagen revolutioniert. Diese hoch effiziente Technologie zur Schmutzabscheidung ist bis zu 9 mal effektiver als bei vergleichbaren Produkten bzw. Technologien.

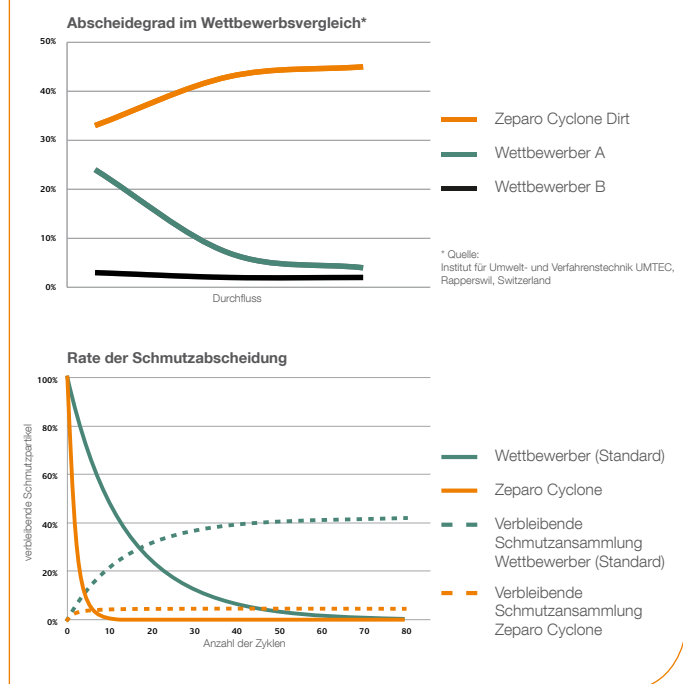


Bis zu 9 mal effektivere
Schmutzabscheidung
als bei vergleichbaren
Produkten.

Zeparo Cyclone Dirt Schmutzabscheider

– mit der neuen Cyclone-Technologie

Zeparo Cyclone Dirt – Leistungsvergleich



Die Cyclone-Technologie ist in industriellen Anwendungen, wie der Rauchgasreinigung in Kraftwerken oder der Entfernung von Staubpartikeln aus der Abluft, bereits seit langer Zeit bekannt und erfolgreich im Einsatz.

Die Entfernung von Schmutz- und Schlamm ist unbedingt erforderlich, um die Leistung und Betriebssicherheit der installierten Komponenten wie Kessel, Pumpen, Ventile und Wärmetauscher zu gewährleisten. Der Schmutz kann beispielsweise den Durchfluss und die Wärmeabgabe von Heizkörpern so stark negativ beeinflussen, dass die gewünschte Raumtemperatur nicht mehr erreicht wird. Unbehagliche Raumtemperaturen sind die Folge. Das Abscheiden von Schmutz und Schlamm garantiert darüber hinaus eine längere Lebensdauer der Installation und geringere Energiekosten.

Der Zeparo Dirt ist auch bei höheren Temperaturen das ideale Produkt, um Schmutz und Schlamm sowie Magnetit (schwarzes Eisenoxid) abzuscheiden.

Die Eigenschaften im Überblick:

- > Hohe Effizienz durch die Cyclone-Technologie
- > Arbeitet auch bei hohen Temperaturen (bis zu 110°C) durch den speziell optimierten Innenteil aus Kunststoff (PPS) perfekt
- > Hoher Abscheidegrad - unabhängig von der Dimension
- > Inline-Konstruktion für einfache Installation und Wartung
- > Druckklasse PN10
- > Die Dimension 3/4" kann einfach mit Hilfe einer Kompressionskupplung Kombi an Kupferrohre (15, 18 und 22 mm) angeschlossen werden

Die Vorteile im Überblick:

- > Reinigt das System in weniger Zyklen (bis zu 9 mal schneller)
- > Ideal für alle Arten von kleineren und mittleren Installationen bis zu einer Leistung von 300 kW
- > Schützt Pumpen und andere kritische Bauteile der Installation vor Schmutz, Schlamm und Magnetit
- > Kein Risiko des Zusetzens und Verstopfens (wie z.B. bei Schmutzfängern und Filtern)



Ablagerungen in Rohren und Ventilen



Zugesetzte Heizkörper aufgrund von Ablagerungen

IMI Hydronic Engineering Deutschland GmbH

Völlinghauser Weg

59597 Erwitte

Telefon: 02943 891-0

Telefax: 02943 891-100

info.de@imi-hydronic.com

www.imi-hydronic.de